

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА, ЗАНЯТОСТИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ
НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ
«НОВОСИБИРСКИЙ АВИАСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО
«Новосибирский
авиастроительный лицей»
С.В. Беляев
« 30 » 08 2016 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

15.01.25 Станочник (металлообработка)

квалификации

Оператор станков с программным управлением

Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППРКС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Новосибирский авиастроительный лицей» разработан по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) разработан на основе следующих нормативно-правовых документов:

- приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 г. №390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»,
- ФГОС С(П)О, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.05.2012 г.,
- ФГОС СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №822 от 02.08.2013 г. и других документов нормативного комплекса по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих лицея (перечень нормативно-правовой документации приведен в Приложение 3).

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.25 Станочник (металлообработка) предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательного, общепрофессионального, профессионального, и разделов: физическая культура, учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная (итоговая) аттестация.

Продолжительность учебной недели – шесть дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю и 6 академических часов в день. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 8 – 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

В лицее установлены такие виды аудиторных занятий, как лекция, практическое занятие, лабораторная работа, семинар, самостоятельная работа, контрольная работа, консультация, учебная и производственная практики.

Лабораторные и практические занятия по учебным дисциплинам проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Для формирования профессиональных и общих компетенций у обучающихся используются практико-ориентированные педагогические технологии, имеющие деятельностный характер.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов. Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом компьютерной техники и лицензионного программного обеспечения, что позволяет максимально информатизировать

процесс обучения. Также у обучающихся имеется возможность доступа к информационным ресурсам сети Интернет во время самостоятельной подготовки.

1.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.25 Станочник (металлообработка) сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, формируемого на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл включает в себя изучение

базовых дисциплин:

- русский язык и литература;
- иностранный язык;
- история;
- физическая культура;
- ОБЖ;
- химия;
- обществознание (в т.ч. экономика и право);
- биология;
- география;
- экология.

профильных дисциплин:

- математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия;

- информатика;
- физика.

дополнительные дисциплины:

- деловая этика и эффективное поведение на рынке труда;
- английский язык в профессиональной деятельности;
- информационные технологии в профессиональной деятельности.

Промежуточная аттестация при освоении основных общеобразовательных программ среднего (полного) общего образования завершается обязательными экзаменами по русскому языку и математике и одним экзаменом по выбору из профильных предметов.

1.4 Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются лицеем самостоятельно.

Вариативная часть циклов ППКРС согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) составила 108 час. обязательной аудиторной нагрузки.

Распределение часов вариативной части в структуре ППКРС представлено в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Распределение вариативной составляющей учебной аудиторной нагрузки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Базовая часть учебной аудиторной нагрузки, час	Вариативная составляющая учебной аудиторной нагрузки, час	Всего учебная аудиторная нагрузка по дисциплине, час
ИП.00	Индивидуальный проект	-	34	34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		33	-
ОП.01	Технические измерения	32	2	34
ОП.02	Техническая графика	32	2	34
ОП.03	Основы электротехники	32	2	34
П.00	Профессиональный цикл		41	
ПМ.00	Профессиональные модули		41	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками		18	
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	174	18	192
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)		23	
МДК.02.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	107	23	130
Итого:			108	-

1.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится с целью определения соответствия уровня и качества знаний, умений, опыта, сформированности компетенций требованиям ФГОС СПО и оценки качества освоения программ по завершении отдельных этапов обучения. Проведение текущей и промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о

промежуточной аттестации, типовым положением об образовательном учреждении среднего профессионального образования, Уставом лицея и регламентирует содержание и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся с целью перевода на следующий курс по итогам года, допуска к государственной (итоговой) аттестации.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждого профессионального модуля при условии прохождения в полном объеме учебной и производственной практик. Промежуточная аттестация предусматривает проведение по профессиональному модулю квалификационного экзамена, состоящего из теоретического и практического заданий. Государственная (итоговая) аттестация обучающихся проводится по окончании профессиональных модулей в соответствии с положением «О государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ НСО «Новосибирский авиастроительный лицей» и заключается в выполнении выпускной квалификационной работы по соответствующей теме.

1.6 Порядок проведения учебной и производственной практики

Во всех профессиональных модулях учебная практика проводится рассредоточено после изучения соответствующего раздела МДК. Для обеспечения прохождения учебной практики в лицее имеются мастерские металлообработки и лаборатория станков с программным управлением.

Производственная практика осуществляется концентрированно в конце каждого профессионального модуля на рабочих местах предприятий по профилю получаемой профессии.

1.7 Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения

предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются лицом самостоятельно. Распределение консультационных часов утверждается на педагогическом совете в начале учебного года. Расписание консультаций является приложением к основному расписанию занятий. Консультации могут быть групповыми и индивидуальными. Записи о проведении консультаций заносятся в журнал теоретического обучения.

2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Сводные данные по бюджету времени приведены в таблице 5.2.

3 Рабочий календарный учебный график

Рабочий календарный учебный график приведен в таблице 5.3.

4 План учебного процесса

План учебного процесса приведен в таблице 5.4.

5 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения приведены в таблице 5.5.

**Сводные данные по бюджету времени по профессии
15.01.25 "Станочник (металлообработка)"**

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика		Производственная практика		Итого теоретическое и практическое обучение		Промежуточная аттестация	Г(И)А	Каникулы	ВСЕГО
	час	неделя	час	неделя	час	неделя	час	неделя				
I	1080	30	360	10	0	0	1440	40	1	0	11	52
II	1116	31	108	3	144	4	1368	38	3	0	11	52
III	468	13	432	12	432	12	1332	37	1	3	2	43
Всего	2664	74	900	25	576	16	4140	115	5	3	24	147

**График учебн
15.01.25 "Станочник (**

месяц	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь		
неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			1	2	3	
1 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	К	К	у/ уп	у/ уп	у/ уп	
2 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	п/п	п/п	п/п	п/п	Э	К	К	у/ уп	у/ уп	
3 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	К	К	у/ уп	у/ уп	у/ уп	

у/ уп - Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, р

п/п - Производственная практика

Э - Промежуточная аттестация

ГИА - Государственная (итоговая) аттестация

К - Каникулярное время

**ого процесса
металлообработка)"**

февраль				март				апрель				май				июнь							
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44		
4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	Э	К (9 нед)		
у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	Э	Э	К (9 нед)		
у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	Э	ГИА	ГИА	ГИА	

ассредоточенная учебная практика

План учебного процесса подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии
15.01.25"Станочник (металлообработка)"

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (Э/ДЗ/З)	Учебная нагрузка обучающихся, час.				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. В семестр)					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего	в т.ч. лаб. и практ.работ	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем
							17	23	17	21	17	20
О.00	Общеобразовательный цикл	4/9/3	3 074	1 022	2 052	1 030	374	507	402	589	137	43
	Базовые	1/9/0	1 946	647	1 299	652	238	350	255	456	-	-
ОУД.01	Русский язык и литература	0/0/0/Э/0/0	427	142	285	143	68	88	68	61	-	-
ОУД.02	Иностраный язык	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.04	История	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.05	Физическая культура	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.06	ОБЖ	0/0/0/ДЗ/0/0	108	36	72	36	-	22	34	16	-	-
ОУД.09	Химия	0/0/0/ДЗ/0/0	171	57	114	57	34	48	17	15	-	-
ОУД.10	Обществознание (в т.ч. экономика и право)	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.15	Биология	0/0/0/ДЗ/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-
ОУД.16	География	0/0/0/ДЗ/0/0	108	36	72	36	-	-	-	72	-	-
ОУД.17	Экология	0/0/0/ДЗ/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-
	Профильные	3/0/0	859	286	573	287	136	157	147	133	-	-
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	0/0/0/Э/0/0	427	142	285	143	68	84	83	50	-	-
ОУД.07	Информатика	0/0/0/Э/0/0	162	54	108	54	34	22	34	18	-	-
ОУД.08	Физика	0/0/0/Э/0/0	270	90	180	90	34	51	30	65	-	-
	Дополнительные	0/0/3	269	89	180	91	-	-	-	-	137	43
ОУД.16	Деловая этика и эффективное поведение на рынке труда	0/0/0/0/3/0	25	8	17	9	-	-	-	-	17	-
ОУД.17	Английский язык в профессиональной деятельности	0/0/0/0/3/0	51	17	34	17	-	-	-	-	34	-
ОУД.18	Информационные технологии в профессиональной деятельности	0/0/0/0/0/3	193	64	129	65	-	-	-	-	86	43
ИП.00	Индивидуальный проект	0/0/0/0/3/0	51	17	34	17	-	-	-	-	34	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/6/0	332	111	221	110	51	102	-	-	68	-
ОП.01	Технические измерения	0/ДЗ/0/0/0/0	51	17	34	17	17	17	-	-	-	-
ОП.02	Техническая графика	0/ДЗ/0/0/0/0	51	17	34	17	-	34	-	-	-	-
ОП.03	Основы электротехники	0/0/0/0/ДЗ/0	51	17	34	17	-	-	-	-	34	-
ОП.04	Основы материаловедения	0/ДЗ/0/0/0/0	68	23	45	22	17	28	-	-	-	-
ОП.05	Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках	0/ДЗ/0/0/0/0	60	20	40	20	17	23	-	-	-	-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	0/0/0/0/ДЗ/0	51	17	34	17	-	-	-	-	34	-
П.00	Профессиональный цикл	2/0/6	2 028	195	1 833	1 671	187	219	210	167	373	677
ПМ.00	Профессиональные модули	2/0/5	1 960	161	1 799	1 637	187	219	210	167	356	660

ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	1/0/2	681	65	616	551	187	219	210	-	-	-	
МДК.02.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	0/0/Э/0/0/0	195	65	130	65	37	69	24	-	-	-	
УП.02	Учебная практика	0/0/3/0/0/0	342	-	342	342	150	150	42	-	-	-	
ПП.02	Производственная практика	0/0/3/0/0/0	144	-	144	144	-	-	144	-	-	-	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	1/0/2	1 279	96	1 183	1 086	-	-	-	167	356	660	
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	0/0/0/0/0/Э	289	96	193	96	-	-	-	41	50	102	
УП.01	Учебная практика	0/0/0/0/0/3	558	-	558	558	-	-	-	126	306	126	
ПП.01	Производственная практика	0/0/0/0/0/3	432	-	432	432	-	-	-	-	-	432	
ФК.00	Физическая культура	0/0/0/0/0/3	68	34	34	34	-	-	-	-	17	17	
ВСЕГО		6/14/9	5 485	1 345	4 140	2 828	612	828	612	756	612	720	
ПА	Промежуточная аттестация							1(36)	1(36)	2(72)		1(36)	
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация											3(108)	
Консультации из расчета 4 часа в год на 1 студента		ВСЕГО	Дисциплин и МДК, час.				2 664	462	678	426	630	306	162
			Учебной практики, час.				900	150	150	42	126	306	126
Государственная (итоговая) аттестация			Производственной практики, час				576	-	-	144	-	-	432
			Экзаменов, ед.				6	-	-	1	4	-	1
Выпускная квалификационная работа			Дифференцированных зачетов, ед.				15	-	4	-	9	2	-
		Зачетов, ед.				9	-	-	2	-	3	4	

Таблица 5.5

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения по ППКРС
15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
1.	Кабинет технических измерений
2.	Кабинет материаловедения
3.	Кабинет электротехники
4.	Кабинет технической графики
5.	Кабинет безопасности жизнедеятельности
6.	Кабинет технологии металлообработки
7.	Мастерская металлообработки
8.	Лаборатория станков с программным управлением
9.	Спортивный зал
10.	Библиотека с читальным залом и выходом в Интернет