

**План учебного процесса подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии
15.01.32 "Оператор станков с программным управлением", срок обучения 10 месяцев**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся							1 курс																										
		1 курс			Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателями					1 семестр					2 семестр																						
		1 семестр				Всего	Занятия по дисциплинам и МДК		По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Учебная нагрузка обучающихся																								
		Зачеты	Экзамены				Зачеты	Экзамены						Всего	Занятия по дисциплинам и МДК		По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателями																
				Всего по дисциплинам/МДК	В том числе, лабор. и практик. занятия										Всего	Занятия по дисциплинам и МДК						По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация														
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1	-	6	-	320	32	288	288	-	-	-	-	-	200	4	196	196	-	-	-	-	23,00															
ОП.01	Техническая графика			1		54	4	50	50	-	-	-	-	-	40		40	40					14	4	10	10												
ОП.02	Основы материаловедения			1		58	8	50	50	-	-	-	-	-	40		40	40					18	8	10	10												
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности			1		46	10	36	36	-	-	-	-	-	17		17	17					29	10	19	19												
ОП.04	Физическая культура			1		50	10	40	40	-	-	-	-	-	21	4	17	17					29	6	23	23												
ОП.05	Основы электротехники			1		32	-	32	32	-	-	-	-	-	17		17	17					15		15	15												
ОП.06	Технические измерения	1				48	-	48	48	-	-	-	-	-	48		48	48					-		-	-												
ОП.07	Английский технический язык			1		32	-	32	32	-	-	-	-	-	17		17	17					15		15	15												
ПО.00	Профессиональный цикл	-	2	-	4	1 120	52	1 068	336	-	696	18	18	412	20	392	164	-	216	6	6	708	32	676	172	-	480	12	12									
ПМ.00	Профессиональные модули	-	2	-	4	1 120	52	1 068	336	-	696	18	18	412	20	392	164	-	216	6	6	708	32	676	172	-	480	12	12									
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	-	2	-	-	412	20	392	164	-	216	6	6	412	20	392	164	-	216	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса		1			190	20	170	164	-	-	3	3	190	20	170	164			3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
УП.01	Учебная практика					108	-	108	-	-	108	-	-	108		108			108			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПП.01	Производственная практика					108	-	108	-	-	108	-	-	108		108			108			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Экзамен по модулю		1			6	-	6	-	-	3	3	6		6			3	3			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-	-	-	2	292	16	276	94	-	170	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	292	16	276	94	-	170	6	6									
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			1		116	16	100	94	-	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	116	16	100	94			3	3									
УП.02	Учебная практика					98	-	98	-	-	98	-	-	-		-			-	-	-	98		98			98											
ПП.02	Производственная практика					72	-	72	-	-	72	-	-	-		-			-	-	-	72		72			72											
	Экзамен по модулю			1		6	-	6	-	-	3	3	-									6		6			6											
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	-	-	-	2	416	16	400	78	-	310	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	416	16	400	78	-	310	6	6									
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса			1		100	16	84	78	-	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	100	16	84	78			3	3									
УП.03	Учебная практика					166	-	166	-	-	166	-	-	-		-			-	-	-	166		166			166											
ПП.03	Производственная практика					144	-	144	-	-	144	-	-	-		-			-	-	-	144		144			144											
	Экзамен по модулю			1		6	-	6	-	-	3	3	-									6		6			6											
ВСЕГО		1	2	6	4	1 440	84	1 356	624	-	696	18	18	612	24	588	360	-	216	6	6	828	60	768	264	-	480	12	12									
ПА Промежуточная аттестация						36					18	18									6	6																
Г(И)А Государственная (итоговая) аттестация						36																																
Консультации из расчета не более 100 часов на группу		МДК и дисциплин		1 476		84	642	624	-	-	9	9	390	24	366	360	-	-	3	3	336	60	276	264	-	-	6	6										
Государственная итоговая аттестация		Учебная практика					-	372	-	-	372	-	-	108	-	108	-	-	108	-	-	264	-	264	-	-	264	-	-									
Выпускная квалификационная работа в форме демонстрационного экзамена		Производственная практика					-	324	-	-	324	-	-	108	-	108	-	-	108	-	-	216	-	216	-	-	216	-	-									